

S Z Ó R Ó R E N D S Z E R E K



A Kinetix szórórendszerek egyensúlyban tartják a folyadékfestés minden elemét

A Nordson **Kinetix™** szórórendszerek kiváló teljesítményt nyújtanak, igen sokféle festendő felület, festék és tárgy-profil esetén. A fejlett Kinetix elektrosztatikus szóró rendszerek alkalmasak levegős szórásra, levegő nélküli szórásra, levegőrásegítéses levegő nélküli és HVLP (Nagy Mennyiség Alacsony Nyomáson) technológiákhoz úgy automatikus, mint kézi kivitelben.



A Kinetix technológia, optimalizálja a szórás kulcs mechanizmusait - beleértve az elektrosztatikus erőt, a levegőellátást, a folyadéknyomást, és a dinamikus mozgást.

Ezeknek az elemeknek a Kinetixben egyesített összehatásaként: garantált a kiváló felhordási hatások, a nagy teljesítmény kevesebb selejttel és javítási költséggel, valamint a kényelmes kezelés a kézi pisztolynál, aminek köszönhetően az anyagvesztés csökken, és a festés minősége javul.



Elektrosztatikus erő

Az energiadús rendszernek köszönhetően az elektrosztatikus töltés maximális hatásokkal jut-tatja a festéket a felületre.

A Kinetix technológia integrált trafós pisztolya biztosítja az elektrosztatikus töltést az Ön festőrendszerében. A Kinetix pisztolyok a kapható elektrosztatikus pisztolyok közül a legnagyobb kV-tal működnek. Az automatikus árambeállítás lehetővé teszi Önnek a megfelelő töltés beállítását mindenfajta tárgy-profil festéséhez. Ezen kívül a legerősebb elektrosztatikus jelleggörbével a Kinetix szóró rendszerek jobb felhordási hatásokot biztosítanak.



Levegőellátás

A levegő vezérlése kulcs a festési hatékonysághoz és a tárgyfedél-hez.

A Nordson levegőkúpok finom részecsképorlasztást biztosítanak alacsonyabb nyomáson a jobb festékfelhordás érdekében, minimális túlszórás mellett. A Kinetix pisztolyok nagy átmérőjű levegőnyílásokkal rendelkeznek a csúcson a jobb levegőellátás érdekében, amely lehetővé teszi a legviszkózusabb festékek porlasztását is. Gyors, könnyű levegő beállítás a jobb szórás kép-vezérlésért, mely biztosítja a legkülönbözőbb tárgyak festését. Nehezen festhető területek, bordázott tárgyak festése simább, egyenletes fedéssel válik most így lehetségessé a Kinetix rendszerekkel.



Folyadéknyomás

A jó folyadékszabályozás lényeges, ha hatékonyan akarunk festeni.

A Kinetix modern tömítő patronja megakadályozza a folyadékszivárgást, csökkenti a szén-lerakódás kockázatát és az elektrosztatikus áramvesztéseket. A szivós kopásálló karbid-golyó és -fészkek jól ellenállnak a magas szilárdanyag-tartalmú folyadékoknak is. A PEEK anyagú Kinetix folyadékporlasztó csúcsok kivételes térorot biztosítanak, és tartós működést garantálnak.



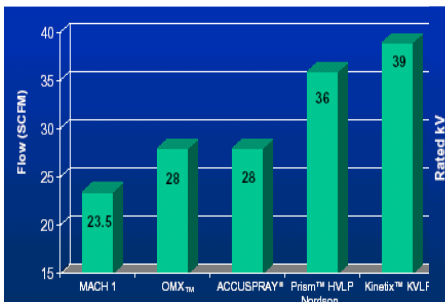
Dinamikus mozgás

A technológiai terv számolt a pisztoly-mozgatással és az ergonómiával, hogy így biztosítsa az optimális teljesítményt.

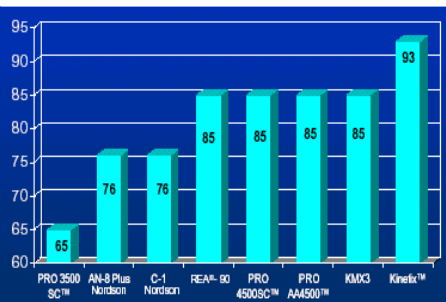
Nincs másik olyan elektrosztatikus pisztoly az iparban, amely könnyebb lenne a Kinetixnél. Kompakt automatikus pisztolykivitelünk nagyobb rugalmasságot biztosít a felszerelést illetően, hogy kielégítse az Ön változó igényeit. A kézi pisztolyok jó kiegyensúlyozása és kényelme csökkenti a kezelő elfáradását és fenntartja az egyenletes tárgytól tárgyig való fedést.

A kiegyensúlyozott, kézi markolatos kivitel egyenlően elosztja a pisztoly tömegét a kézben, és ez által kényelmessé teszi a kezelést és a folyamatos ellenőrzést. A visszaverődés-mentesség csökkenti a szétszóródást, alacsony VOC értéket, jó működési biztonságot és kényelmes kezelést biztosít.

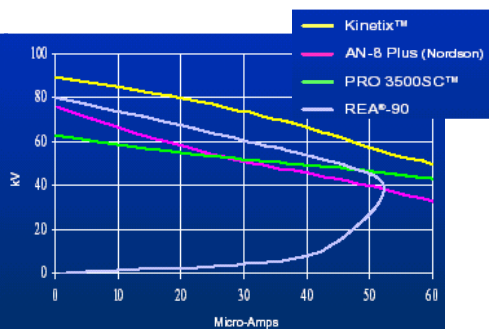
(VOC = illékony szerves anyag összetevő)



A legmagasabb SCFM rugalmasságot biztosít a levegőnyomás- és a térfogat értékek beállításánál, az optimális porlasztás érdekében



A Kinetix pisztoly a piacon elérhető legmagasabb kV aránnyal dolgozik, és így maximális felhordási hatásokot biztosít



A Kinetix nyújtja a legmagasabb elektrosztatikus feszültséget az egyéb, normális működésű mikroamperes pisztolyok teljes választékából

A KINETIX szórórendszer előnyei

Szórási hatások

Alacsony anyagköltség és környezetkímélés

- 93 kV a pisztoly csúcán – a legmagasabb az iparban – kiváló felhordási hatékonyságot és festékfedést biztosít
- Az automatikus áramszabályozó az elektrosztatikát hozzáigazítja az egyes tárgyprofilokhoz, hogy a fedés a tárgy egészén, a kontúrokon, és a mélyedésekben is kiváló legyen.
- A rendkívüli szórás kép-szabályozás 10-től 50 cm-ig, gyors, könnyen beállítható, többféle termék esetén is teljes tárgyfedést biztosít.
- Az erős elektrosztatikus jelleggörbe a feszültséget folyamatosan magasán tartja, még akkor is, ha a pisztoly-tárgy távolság meg is változik – és ezáltal is növekszik a felhordási hatékonyság.



Az automatikus áramszabályozó az elektrosztatikát hozzáigazítja a különböző tárgyprofilokhoz, hogy a fedés és a hatékonyság optimális legyen

A festő termelékenysége és biztonsága

Nagyobb kapacitás és termelési eredmény, kevesebb selejt és újramunkálás, igényes felület

- A könnyű és kiegyensúlyozott kézi markolatossal kivitel maximális manőverezést biztosít, és ezzel még nagyobb kényelmet nyújt a festőnek.
- A festő ujaival könnyen elérhető kezelőszervek gyors és könnyű beállítást tesznek lehetővé, ezzel biztosítva a termelés ütemének és a festés minőségének fenntartását.



Tartós egy darabból álló feszültség sokszorozó a problémamentes működésért és a jobb súlyelosztásért.

- A visszaverődés-mentesség hozzájárul ahhoz, hogy a kezelő kevésbé legyen kitéve VOC-k hatásának, illetve csökkenti a túlszórást. Így nagyobb az üzemelési biztonság.
- 62-nél több folyadékporlasztó csúcs és levegőkúp-kombináció kapható a nagyobb rugalmasság érdekében

A Nordson megbízhatósága

Alacsonyabb fenntartási költség, kevesebb állásidő

- A pisztolytestek rendkívül szívós, széntöltésű poliamidból készülnek, ezáltal hosszú életűek még mostoha üzemi környezetben is.
- A repülőgépipari alumínium, amelyet a csavarok és a kézi pisztolyravezok kialakításához használnak, erős, mégis könnyűsúlyú.
- A szén golyó-fészek kombinációk és a tartós PEEK anyagok a levegő kúpokhoz és a folyadékcúscúcsokhoz -- maximális ellenálló képességet biztosítanak.
- A szívós egy darabból álló feszültség-sokszorozók a pisztoly belsejében vannak elhelyezve, nem tartalmaznak törékeny mozgó részeket – a tartósság érdekében

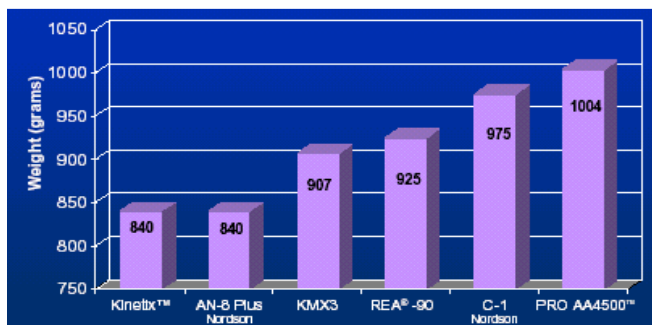


A modern tömítő patron biztonságot nyújt a széntlerakódással és az abból adódó feszültség veszteséggel szemben

- Az önbeálló tömítő patronok hosszú, probléma mentes üzemelésre és gyors, rutinszerű karbantartásra vannak tervezve.

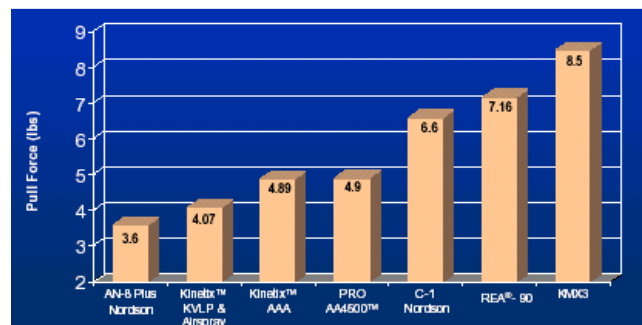
- A jól bevált, saját Cross Cut® (harántvágatú) fúvókák a precíz porlasztást és lágy szórást biztosítanak

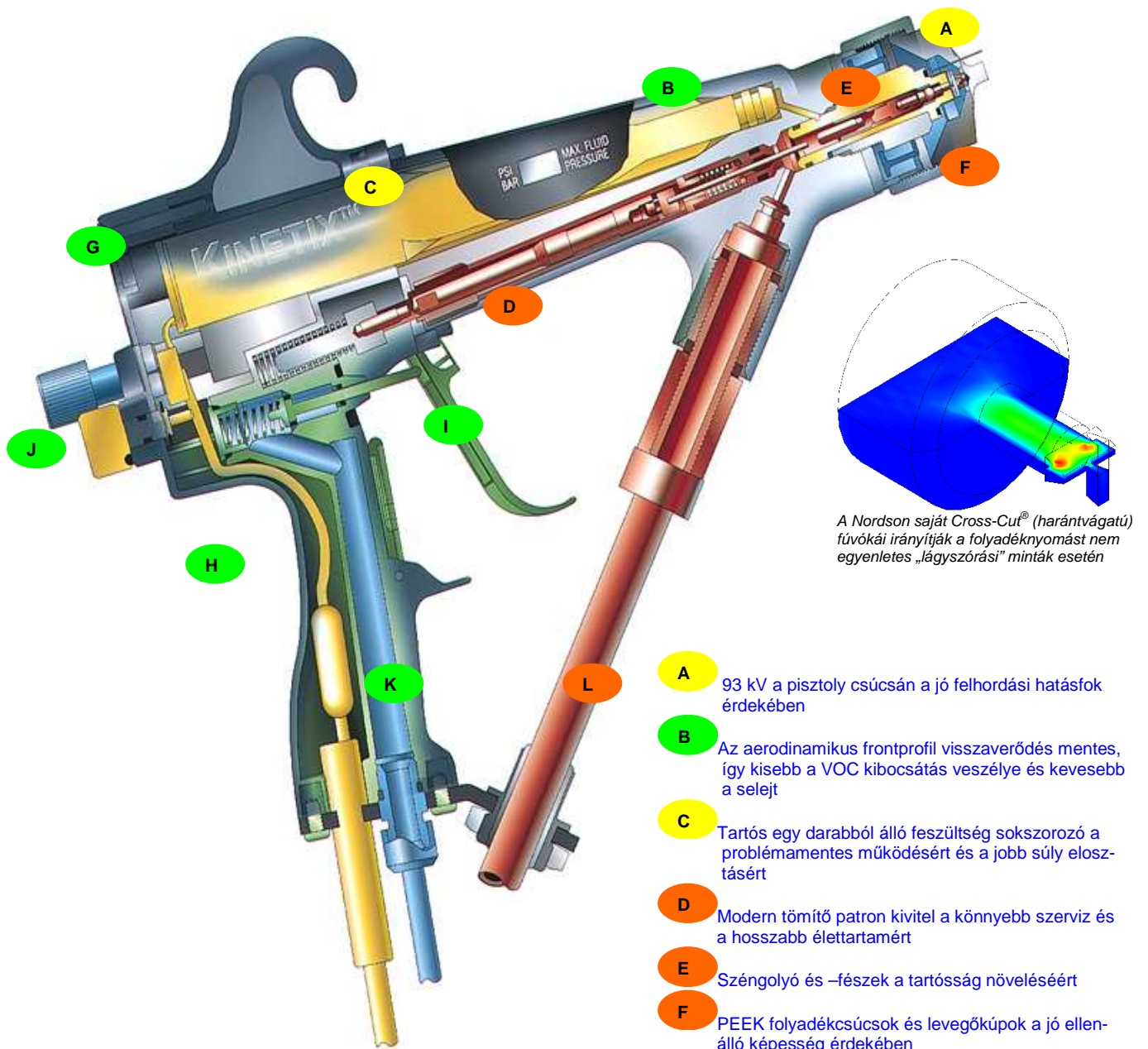
Legkönnyebb pisztoly



Igen könnyű ravezok-húzóerő és nagyon alacsony tömegű pisztoly = kisebb anyagfáradás és nagyobb hatékonyság

Könnyű pisztolyravezok húzóerő





A Nordson saját Cross-Cut® (harántvágatú) fúvókái irányítják a folyadéknyomást nem egyenletes „lágyszórás” minták esetén



- A** 93 kV a pisztoly csúcán a jó felhordási hatások érdekében
- B** Az aerodinamikus frontprofil visszaverődés mentes, így kisebb a VOC kibocsátás veszélye és kevesebb a selejt
- C** Tartós egy darabból álló feszültség sokszorozó a problémamentes működésért és a jobb súly elosztásért
- D** Modern tömítő patron kivitel a könnyebb szerviz és a hosszabb élettartamért
- E** Széngolyó és -fészek a tartósság növeléséért
- F** PEEK folyadékcsúcsok és levegőkúpok a jó ellenálló képesség érdekében
- G** Igen szívós széntöltésű poliamid pisztolytest a hosszabb élettartamért
- H** Lepkesúlyú ergonómiai kivitel a könnyű manőverezés érdekében, az egész munkafolyamat során
- I** A repülőgépipari alumínium ravaszok és tágulásmentes csavarok szívószak, mégis könnyűek
- J** A vezérlő szervek könnyen elérhetők a festő ujjával, és ezáltal könnyűvé válik a kezelés
- K** Kézi markolatú kivitel, hogy kisebb legyen az ismétlődő mozgásból adódó sérülés kockázata
- L** Szabadalmaztatott Iso-Flex™ ház megelőzi a feszültség szivárgást
- M** FM, CSM tanúsítványok az elektrosztatikus biztonságért

A Kinetixet kiváló teljesítményre fejlesztették ki

Kinetix porlasztási technológiák

Kinetix KVLP

- Valódi elektrosztatikus HVLP (Nagy Mennyiség Alacsony Nyomáson) technológia
- Nagyméretű légjáratok maximális levegőenergiát biztosítanak a csúcsig, a könnyebb porlasztás és a nagyobb átfolyási arány érdekében
- A 62 fluid csúcs- és levegőkúp-kombinációk optimális KVLP beállításokat tesz lehetővé
- Rendkívüli szórás kép-vezérlés – 10 – 50 cm-ig



Kinetix AAA

- A lágyszórás technológia sajátos Cross-Cout® (harántvágatú) fúvókákat jelent, precíz levegő-rásegítéssel
- Finomporlasztás és nagyon lassú részecske-sebesség a kiváló felhordási hatások érdekében



Kinetix Air Spray (levegős porlasztó)

- A nagyméretű légjáratok maximális levegőenergiát biztosítanak a csúcsig, a könnyebb porlasztás érdekében
- Az 55 fluid csúcs- és levegőkúp-kombináció optimális KVLP beállításokat tesz lehetővé
- Rendkívüli szórás kép-vezérlés – 10 – 50 cm-ig

Kinetix Airless (levegő nélküli)

- Saját Cross-Cut® fúvókák a jó porlasztásért
- A Nordson nagy hagyománya: a precíziós kúp-kialakítású fúvókák

Kinetix Watermark®

- Közvetlen töltésű, felhordási hatékonyság vizes bázisú festékekhez
- Ultrakönnyű – nincs szükség trafóra a pisztolyban
- Iso-Flo technológia



A teljes Kinetix történet



A Kinetix technológia átértékeli az elvárásait az elektrosztatikus festéssel szemben: magas szintű vezérlés és egyensúly a megbízható működés érdekében, egyenletes teljesítménnyel. A Kinetix nemcsak szórástechnológia, hanem egy teljesen új megoldás az Ön festési rendszerének fejlesztésére. A Kinetix csak egy része a Nordson teljes minőségi berendezés kínálatának, amely kielégít minden folyadékfestéssel kapcsolatos igényt.

Forduljon bizalommal Nordson képviselőjéhez, s kérdezzen utána a Kinetix termékek és szolgáltatások teljes kínálatának.

Rendszerek

Kulcsrakész automatikus rendszerek

Teljesen automata szórórendszerek pisztolyokkal, vezérlőkkel, mozgatókkal, stb.

Kézi rendszerek

Kocsin lévő vagy falra szerelt kézi rendszerek szivattyúkkal, szűrőkkel, hevítőkkel, flexibilis tömlőkkel

Iso-Flo® rendszerek

Vízalapú rendszerek szabadalmazott szigeteléstehnológiával a hatékony automatikus és kézi alkalmazásokhoz

UV rendszerű technológiák

Kulcsrakész UV Kinetix szóró és kezelő rendszerek KVLP-vel, levegőszórával és RA-20 forgópermetezővel

Forró porlasztás

A Kinetix forrószóró/magas szilárdanyag tartalmú festékekhez, 30-nál is több féle hevítővel, mindenféle porlasztásos alkalmazáshoz

Technológia

KVLP

Az elektrosztatikus HVLP technológia 62 folyadék csúcs- és levegőkúp-kombinációt használ automatikus és kézi alkalmazások során

Levegőrásegítéses Levegőmentes

Elektrosztatikus levegőrásegítéses levegő mentes Kinetix pisztolyok, melyek Cross-Cut® és precíziós kúpalkitű AAA fúvókákat tartalmaznak az automatikus és kézi alkalmazásokhoz

Levegőporlasztásos technológia

A legmagasabb KV –arányú pisztoly az iparban, rendkívüli szórás kép-vezérlővel 54 folyadék csúcs – és levegőkúp-kombinációt használ automatikus és kézi üzemeléseknél

Levegőmentes klasszikus

Klasszikus Nordson elektrosztatikus rendszerek integrált Kinetix technológiával, Cross-Cut® és precíziós kúpalkitű levegőmentes fúvókákkal automatikus és kézi üzemeléshez

Watermark®

A vízbázisú levegőporlasztót és a KVLP szóró rendszereket Iso-Flo® közvetlen- töltési rendszer teszi hatékonyá az automatikus és kézi alkalmazásokhoz

Támogatás

Nordson Campus

Világszínvonalú laboratóriumi és kísérleti központ teljes körű próbák lefolytatásához robotokkal, UV-vel, RA-20 forgópermetezővel, vezérlőkkel stb.

Festésoktatás

Személyre szabott felkészítő szeminárium A Nordson campus amhersti (OHIO) Kinetix -festési akadémiáján

Területi bemutatók

Üzemi bemutatók a kinetix technológiáról, beleértve a porlasztás technológiai tanácsadást, oktatást és az on-line összehasonlító tesztelést is.

Nyereség kiszámítás

Audit jelentés a Kinetix technológiáról
A selejtsökkenés, a festési nyereség, a teljesítménynövekedés, az újramunkálás csökkenése, a munkamegtakarítás és a karbantartási költség kiszámításához

Bővebb információért forduljon Nordson képviselőjéhez, vagy lépjen kapcsolatba a helyi Nordson-irodával



Európa
Erkrath, Németország
Tel.: +49 211-9205-0
Fax :+49 211-254-658



Magyarország
SPETT Kft.
Budapest, Pöstyén utca 13.
Tel.: +36 1-222-1951
Fax: +36 1-252-6101
e-mail: spett@spett.hu
honlap: www.spett.hu